附件：

采购清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 型号规格参数（括号内为基本参数要求） | 数量 | 价格（元） |
| 一、 | 二氧化氯消毒粉 | 有效氯含量≥40% | 2吨 |  |
| 二、 | 二氧化氯发生器改造 |
| 1 | 反应釜及原有氯酸钠加药桶冲洗 |  | 1套 | 配套 |
| 2 | 盐酸/氯酸钠计量泵校正及维护 | （进料及背压校正） | 2套 |
| 3 | 更换盐酸/氯酸钠计量泵软管 | （耐酸管） | 2套 |
| 4 | 改造加热装置 |  | 1项 |
| 5 | 循环系统检修 |  | 1项 |
| 三、 | 加药装置及配电系统 |
| 1 | 加药装置 | （MC-1000L、配置搅拌系统、304不锈钢搅拌桨、N=0.75kw） | 1套 | 配套 |
| 2 | 加药管线安装 |  | 1项 |
| 3 | 供水管线安装 |  | 1项 |
| 4 | 现场控制箱 | （含元器件） | 1套 |
| 5 | 电力电缆 | （VV-1KV3\*1.5+1\*1） | 76米 |
| 6 | 控制电缆 | （KVV-0.45KV7\*1） | 80米 |  |