|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **设备名称** | **主要参数** | **参考品牌** |
| 通道式微剂量X射线行李检查装置 | 1. 支持采用不同颜色区分不同物品，配备24寸高清液晶显示器
2. 连续出图：过包途中如出现暂停再运行情况时，应保持图像的完整
3. TIP功能及危险品图库：设备应具有至少1500张危险品图库，管理员应能制定危险品插入计划，应能统计安检员的考核情况并生成报表。
4. 支持图像处理功能：包含伪彩/黑白、超级增强、边缘增强、局部增强、灰度扫描、图像恢复、反向显示、连续放大、局部放大、图像回拉、图像保存（**大于20万幅**）等；
5. 单次检查剂量小于1.5μGy；
6. 泄露射线剂量率小于1.0μGy /h（距离外壳5cm处）；
7. 线分辨力：40AWG；
8. 空间分辨力：Φ水平1.0mm Φ垂直1.0mm；
9. 通道尺寸：505mm(宽)×305mm(高)；
10. 传送速度：0.20m/s；
11. 智能判图：支持对菜刀、剪刀、美工刀、枪支器械、压力罐、塑料容器等违禁品的检测；
12. 告警联动功能：疑似危险品包裹智能识别后能触发声光报警、语音提示等告警提示。
13. 设备自诊：设备具备自诊断功能，并生成至少包括X射线产生装置、X射线探测器 、控制器等主要功能部件运行状态的诊断报告。
14. ★为保证所投X光机智能判图分析系统的稳定、可靠运行，投标人或投标人所投产品设备制造商应具备较强的软件开发、生产、服务和管理能力，通过CMMI 5（软件能力成熟度模型集成5级）等级认证，提供相关证明文件并加盖原厂项目章；
15. ★投标人或投标人所投产品设备制造商应具备较强的智能业务能力和智能算法技术，并获得过“中国人工智能优秀产品应用奖”，提供相关证明文件并加盖原厂项目章；
16. ★提供本次投标产品彩页加盖原厂项目章。
 | 宇视、安天下、同方威视 |