**等候椅（旅客座椅）招标要求**

规格：三人位、四人位

一：座背板

1：采用不低于1050\*520\*1.2T㎜优质冷轧钢板，座背板各冲横向70排纵向48排直径4㎜圆孔，（横排孔距：16㎜/允许公差±0.5㎜，纵排孔距：10㎜/允许公差±0.5㎜），后经拆边、平直，再使用大型油压机器及专用冷压模具一体冷压成型，成型尺寸1020\*495㎜/允许公差±3㎜。)

2：座背板两边支架使用不低于 1.2T ㎜优质冷轧钢板。

3：座背支架底部各加焊 1 个 T5.0 ㎜“V 型铁片”（用于痤背板与三角横档安装）

二：横档（标准三人位）（标准四人位）

1：采用不低于 1740\*330\*1.2T ㎜优质钢板，

2：两端采用塑胶塞封口，美观大方，方便安装，标配颜色为灰色。

三：扶手

采用不低于 40\*20\*1.2T ㎜无缝冷旦管，

四：椅脚

1：采用 不低于T1.0 ㎜优质冷斩钢板，

2：调节脚垫采用全新 PP 料及特定螺丝通过专用模具注塑成型，

 3：椅脚盖采用 201#不锈钢,标本颜色为不锈钢本色。

五：表面涂装处理

1：座背板、扶手、椅脚、横档等所有五金件通过除油、除锈、磷化、综合、表调等前 置处理，经过高温烘干炉烘烤后静电喷涂粉体，再进入高温炉定时使表面粉体流平 固化。

2：座背板、扶手、椅脚通过静电喷涂粉体固化后，需经过第二次喷涂闪银油再次进入 高温炉定时固化。

六：座垫采用新型聚氨酯共聚和物PU垫，耐臭氧、耐老化、耐霉菌、耐低温、耐曲折，耐磨、防水、无毒。

**其他要求：**

1、投标人需具备有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书、ISO14001环境管理体系认证证书、ISO45001职业健康安全管理体系认证证书、中国环境标志产品认证证书、中国环保产品认证证书、家具中有害物质限量认证证书、五星级绿色供应链评价证书。

2、投标时需提供2021年以来投标人或生产厂家送检或抽检的省级或省级以上，国家认可的第三方检测机构出具的检测(验)报告：

（1）钢板【检测项目需包含金属喷漆（塑）涂层附着力不低于1级；涂层和覆面层可溶性重金属未检出（包含：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）；乙酸盐雾：涂层本身的耐腐蚀等级不低于10级，涂层对基体的保护等级不低于10级】。

（2）喷粉【检测项目需包含可溶性铅≤2mg/kg、可溶性镉≤0.5mg/kg、可溶性铬≤1mg/kg、可溶性汞≤1mg/kg】。

（3）旅客座椅【检测项目需包含翘曲度：面板、正视面板件对角线长度≤0.6mm；平整度≤0.08mm；着地平稳性：底脚与水平面的差值≤1.6mm；塑料件外观性能要求符合标准；有害物质限量-重金属≤5mg/kg（包含可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）；金属喷漆（塑）涂层：硬度≥3H，附着力不低于1级，冲击强度、耐腐蚀符合要求；扶手垂直向下静载荷试验符合要求；扶手耐久性试验符合要求；座面冲击试验符合要求；椅背冲击试验符合要求；扶手冲击试验符合要求；跌落试验符合要求】。

产品彩图：

